

# Scheda tecnica

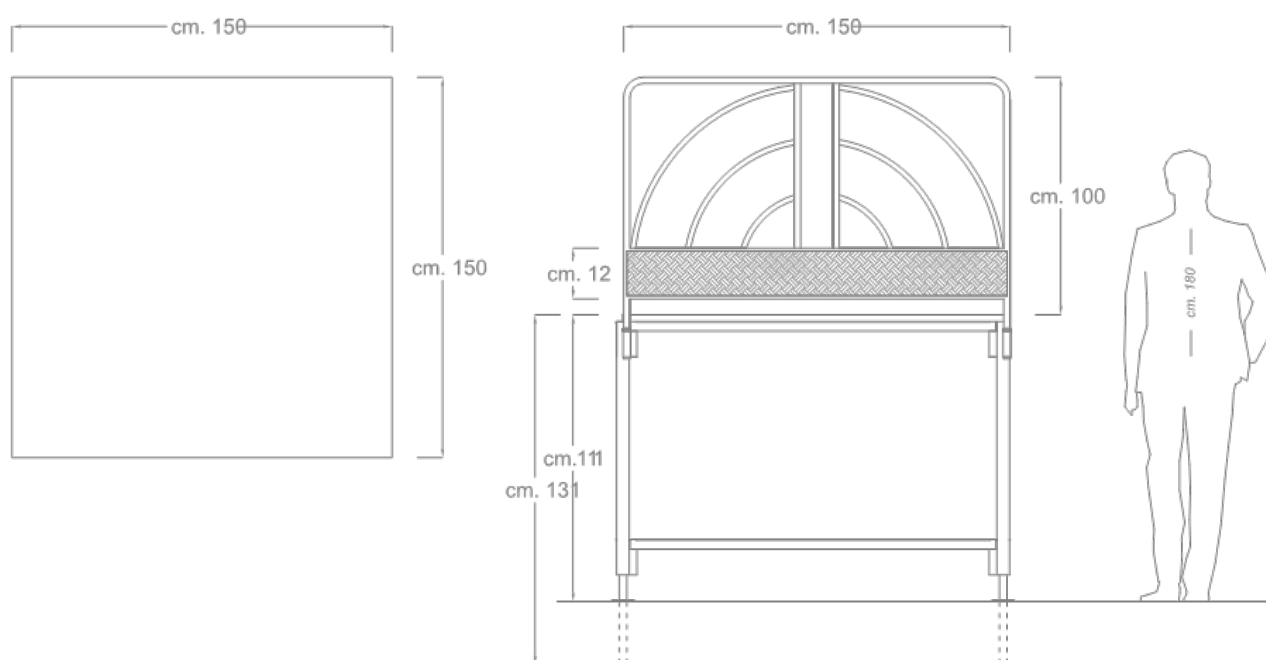
Palco Modulare

Codice 283

Rev. 0 del 10/06/2016



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Palco Modulare

Codice 283

Rev. 0 del 10/06/2016



## DESCRIZIONE

### Struttura

Singolo modulo (da cm. 150 x 150) composto da: N. 4 montanti verticali in tubo quadro zincato da mm. 50x50x1.5 dotati alle estremità di ganci, in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 30x30x1.5, per l'innesto ad incastro dei correnti orizzontali. N. 4 stabilizzatori a vite zincati per il perfetto livellamento del palco anche su superfici irregolari con dislivello fino a cm. 20 (regolazione con sistema a vite); N. 8 correnti orizzontali in profilo di acciaio zincato a "T" tipo 1B (dimensioni esterne mm. 55 x 38 - dimensioni anima mm. 25 x 35 - spessore mm. 1.5); ogni singolo corrente è provvisto, alle estremità, di innesto tubolare a sezione quadra in acciaio zincato da mm. 25x25x1.5.

### Piano di Calpestio

Composto da pannelli in legno di abete di prima scelta a tre strati incollati a croce con incollaggio idrorepellente e resistente all'azione degli alcali (AW 100); superficie trattata con resine melaminiche pressate a caldo e bordi protetti con pittura (spessore totale pannello mm. 27). Telaio sottostante, per il supporto dei pannelli, realizzato in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 30x30x1.5 con due traverse di rinforzo. Il telaio va ad incassarsi perfettamente nella struttura portante e conferisce al piano di calpestio un'ulteriore rigidità.

### Protezione Laterale

Costituita da telaio perimetrale esterno realizzato in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 25x1.5 e semiarchi interni in tubo tondo di acciaio zincato Ø mm. 20x1.5. Fascia batti-piede, alla base, in alluminio "mandorlato" spessore mm. 3; le protezioni laterali sono montabili con sistema ad incastro su tre lati (a scelta) della struttura. Nella fase di montaggio, una volta affiancati i singoli elementi, si ottengono delle arcate di notevole pregio estetico (resistenza alla spinta pari a 300 Kg/ml).

### Scala

Struttura costituita da N. 2 montanti in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 80x20x1.5; sulla parte esterna dei montanti sono presenti due stabilizzatori a vite zincati per il perfetto livellamento della scala anche su superfici irregolari con dislivello fino a 20 cm. (regolazione con sistema a vite). Gradini con rilievi antisdrucchiolo costruiti in lamiera stampata antiscivolo e presso-piegata. I gradini offrono una comoda salita grazie alla larga pedata (profondità cm. 21 - larghezza cm. 56).

La scala è regolabile in altezza tramite stabilizzatore a vite. Qualora il dislivello del terreno richieda che lo stabilizzatore sia completamente aperto, occorre inserire un ulteriore gradino supplementare (in dotazione)

N. 2 ringhiere passamano di protezione (estraibili) realizzate in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 25x1.5; le ringhiere consentono una presa sicura dell'operatore durante la salita e la discesa. Grazie al sistema ad incastro la scala di accesso può essere installata in qualsiasi punto (a scelta) della struttura portante.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Palco Modulare

Codice 283

Rev. 0 del 10/06/2016



**FINITURA COLORE COME DA CATALOGO**

N/D Prodotto non verniciato

# Scheda tecnica

Palco Modulare

Codice 283

Rev. 0 del 10/06/2016



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Palco Modulare

Codice 283

Rev. 0 del 10/06/2016



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione