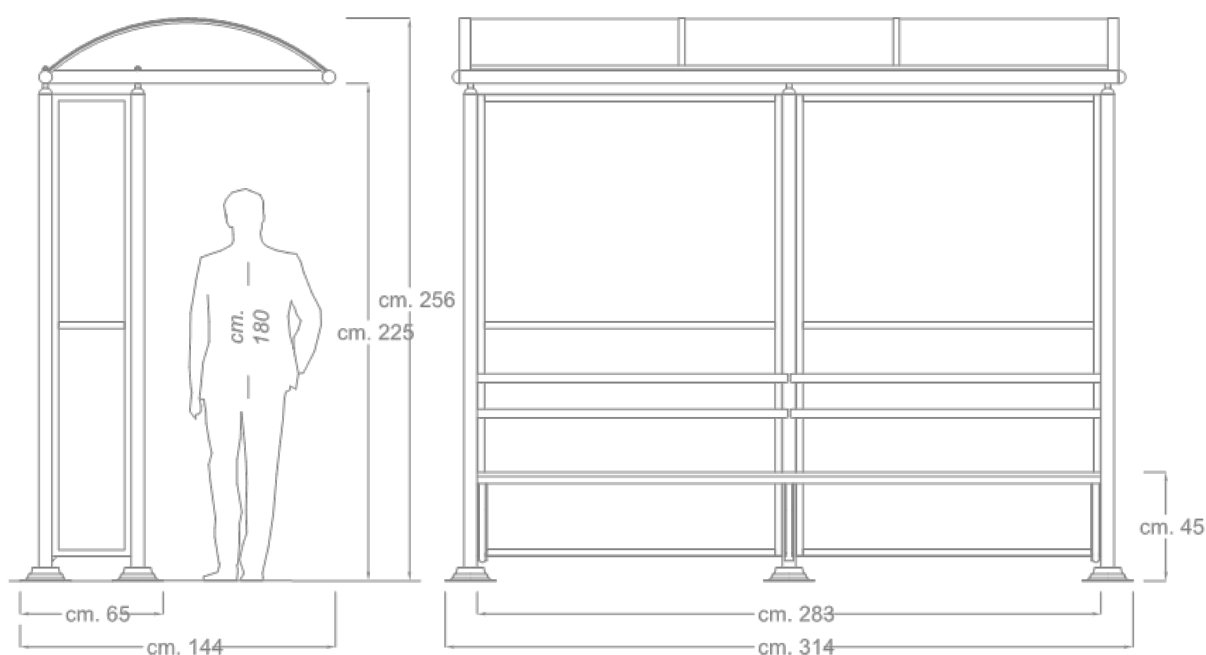


# Scheda tecnica

Pensilina Mini

Codice 259

Rev. 2 del 16/03/2017



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Pensilina Mini

Codice 259

Rev. 2 del 16/03/2017



## DESCRIZIONE

### Struttura

Costituita da N. 5 montanti verticali in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 60x2 completi di flangia alla base. Collegamento dei montanti verticali mediante telaio in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 60x2; entrambe i correnti (anteriore e posteriore) sono provvisti di tappi terminali in PVC a testa sferica.

- Parete di fondo e pareti laterali costituite da telaio perimetrale in profilato angolare di acciaio zincato spessore mm. 3; polycarbonato alveolare tipo trasparente spessore mm. 10 sostenuto da profili in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 30x10x1.5.
- Copertura in polycarbonato alveolare tipo opaco spessore mm. 6 sostenuta da archetti in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50x10x1.5.

### Panca

Costituita da N. 3 supporti sagomati in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 30x1.5.

- Seduta costituita da N. 5 profili in tubo di acciaio zincato a sezione ovale da mm. 40x20x1.5 completi di tappi terminali in PVC. I profili sono saldati su appositi supporti in acciaio zincato.

**Peso complessivo:** 228Kg

2/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Pensilina Mini

Codice 259

Rev. 2 del 16/03/2017



---

## FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 6017  
( Parti in acciaio )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

---

## OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 500 - Impianto Fotovoltaico

Codice 259-DIM - Dima per installazione pensilina Mini

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Pensilina Mini

Codice 259

Rev. 2 del 16/03/2017



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Pensilina Mini

Codice 259

Rev. 2 del 16/03/2017



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

---

## FISSAGGIO

La struttura è dotata alla base di piastre con fori per l'ancoraggio al suolo.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC1.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione

5/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.