

Scheda tecnica

Porta-Innaffiatori (n° 8 posti)
Codice 211

Rev. 0 del 31/10/2024



1/5

Scheda tecnica

Porta-Innaffiatoi (n° 8 posti)

Codice 211

Rev. 0 del 31/10/2024



DESCRIZIONE

Struttura

Portainnaffiatoi realizzato in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 25x1.5. Traverse orizzontali di collegamento in tubo zincato a sezione ovale da mm. 40x20x1.5.

- N. 8 ganci, per il sostegno degli innaffiatoi, in ferro tondo pieno zincato da Ø mm. 8.
- N. 4 piastre di forma circolare, alla base, in lamiera zincata.

Scheda tecnica

Porta-Innaffiatoi (n° 8 posti)
Codice 211

Rev. 0 del 31/10/2024



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 6005
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Scheda tecnica

Porta-Innaffiatoi (n° 8 posti)

Codice 211

Rev. 0 del 31/10/2024



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione