

Scheda tecnica

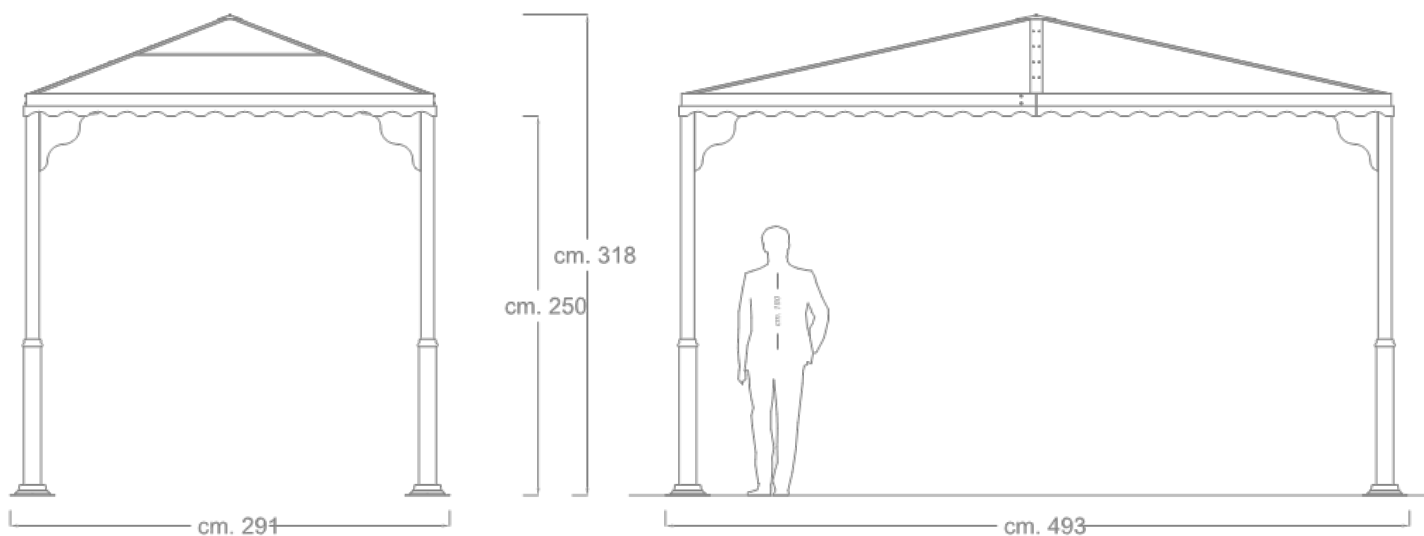
Gazebo Belvedere

Codice 2002

Rev. 2 del 03/02/2017



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Gazebo Belvedere

Codice 2002

Rev. 2 del 03/02/2017



DESCRIZIONE

Struttura

Dalla configurazione rettangolare, Il gazebo Belvedere si compone di N. 4 montanti verticali in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 114x3 (parte inferiore) e da Ø mm. 89x2 (parte superiore), i montanti sono caratterizzati da elemento intermedio decorativo in acciaio tornito. Ogni singolo montante è completo di flangia alla base.

- Cornice superiore perimetrale realizzata in lamiera zincata spessore mm. 2, ricavata da taglio plasma ad alta definizione, sagomata in stile "Liberty".
- A collegamento tra i montanti verticali e le cornici perimetrali superiori, sono collocati n. 8 elementi decorativi sagomati.
- Copertura di forma piramidale in polycarbonato alveolare di tipo opaco spessore mm. 10, sostenuta da profilati in acciaio zincato e da tubolari rettangolari zincati da mm. 80x30x2.

Peso complessivo: 286Kg

Scheda tecnica

Gazebo Belvedere

Codice 2002

Rev. 2 del 03/02/2017



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Canna fucile
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Gazebo Belvedere

Codice 2002

Rev. 2 del 03/02/2017



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Gazebo Belvedere

Codice 2002

Rev. 2 del 03/02/2017



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

La struttura è dotata alla base di piastre con fori per l'ancoraggio al suolo.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC1.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione