

Scheda tecnica

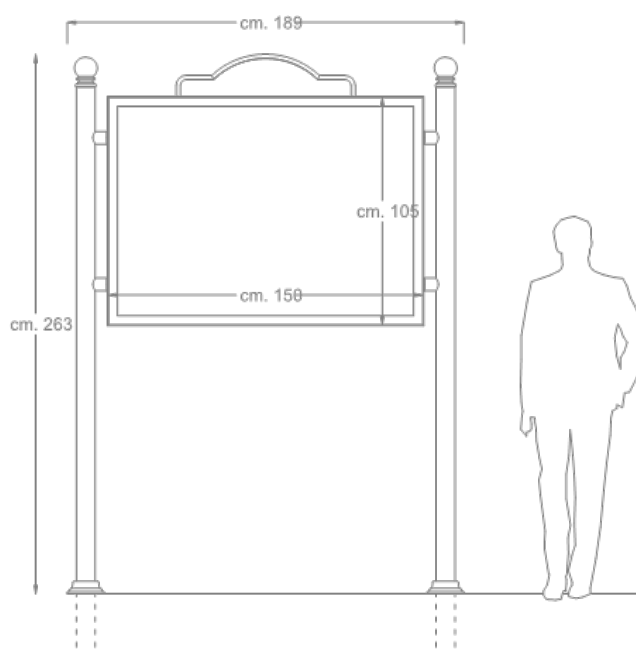
Bacheca Prestige

Codice 192

Rev. 1 del 29/03/2018



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Bacheca Prestige

Codice 192

Rev. 1 del 29/03/2018



DESCRIZIONE

Struttura

Bacheca composta da scatolato in acciaio zincato spessore mm. 1.5 completa di gocciolatoio nella parte superiore; anta frontale apribile realizzata in profilati di acciaio zincato e munita di chiusura a chiave (cifratura unica).

- Tamponamento anta realizzato in polycarbonato compatto trasparente spessore mm. 3, infrangibile, protetto ai raggi UV e particolarmente adatto per l'esterno; l'affissione avviene mediante magneti.
- Montanti laterali realizzati in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 89x2, adornati nella parte superiore da fregi decorativi; sono dotati entrambi di flangia decorativa a copertura dei fori praticati per l'interraggio.
- Targhetta superiore (smontabile) per l'applicazione di eventuale denominazione del Comune (adesivo non in dotazione).

Peso complessivo: 69Kg

Scheda tecnica

Bacheca Prestige

Codice 192

Rev. 1 del 29/03/2018



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Canna fucile
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice 192-AD - Adesivo con stampa a richiesta per cimasa superiore Bacheca Prestige

Scheda tecnica

Bacheca Prestige

Codice 192

Rev. 1 del 29/03/2018



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Bacheca Prestige

Codice 192

Rev. 1 del 29/03/2018



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto deve essere installato mediante cementazione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione