

# Scheda tecnica

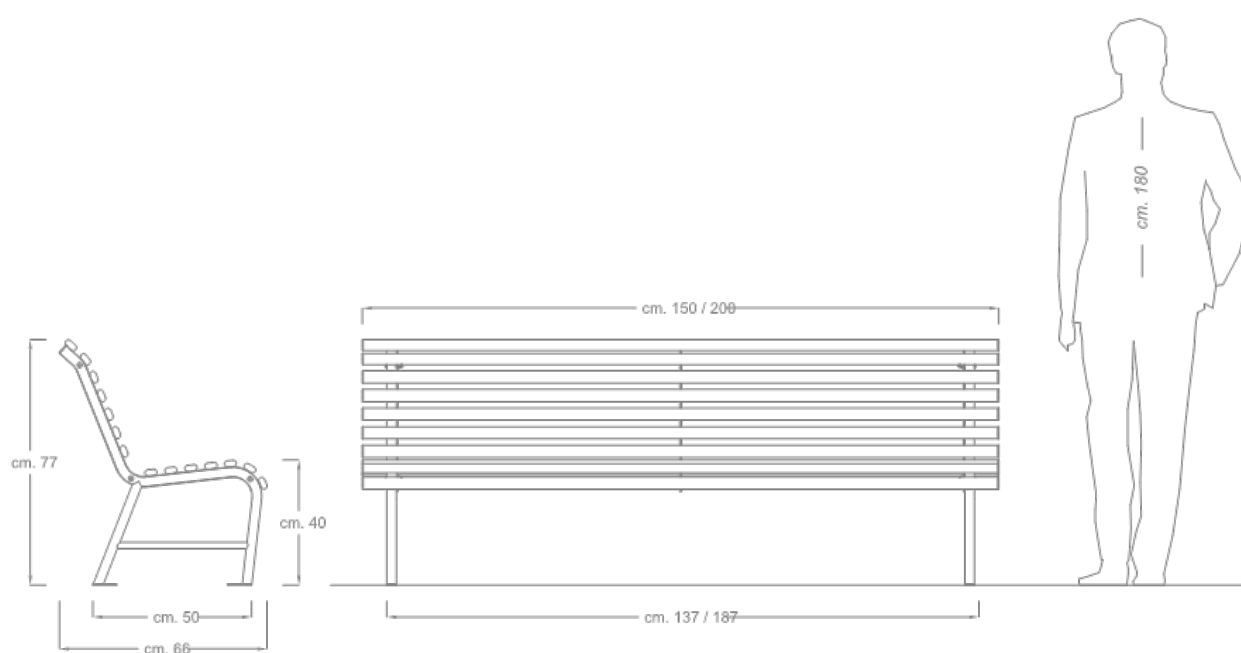
Panchina Madrid da cm. 150

Codice 1110-150

Rev. 1 del 10/09/2019



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

+39 0833 95 50 13

WWW.DIMCAR.IT

INFO@DIMCAR.IT

VIA TAURISANO 101, Z.A.  
73059 UGENTO (LE) ITALY

P.I. C.F. 031129830752

REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

# Scheda tecnica

Panchina Madrid da cm. 150

Codice 1110-150

Rev. 1 del 10/09/2019



## DESCRIZIONE

### Struttura

Panchina Madrid composta da N. 2 supporti sagomati in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 30x30x1.5. Ogni singolo supporto è provvisto di piastre alla base in acciaio zincato.

- Scocca seduta-schienale realizzata con N. 14 profili in tubo di acciaio zincato a sezione ovale da mm. 40x20x1.5 completi di tappi terminali in PVC.
- I profili sono saldati su apposite sagome in acciaio zincato che ne conferiscono la forma anatomica.

**Peso complessivo:** 32Kg

# Scheda tecnica

Panchina Madrid da cm. 150

Codice 1110-150

Rev. 1 del 10/09/2019



---

## FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 2000  
( Parti in acciaio )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

---

## VARIANTI DI PRODOTTO



[Codice 1110-200 - Panchina Madrid da cm. 200](#)

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Panchina Madrid da cm. 150

Codice 1110-150

Rev. 1 del 10/09/2019



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Panchina Madrid da cm. 150

Codice 1110-150

Rev. 1 del 10/09/2019



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione

# Scheda tecnica

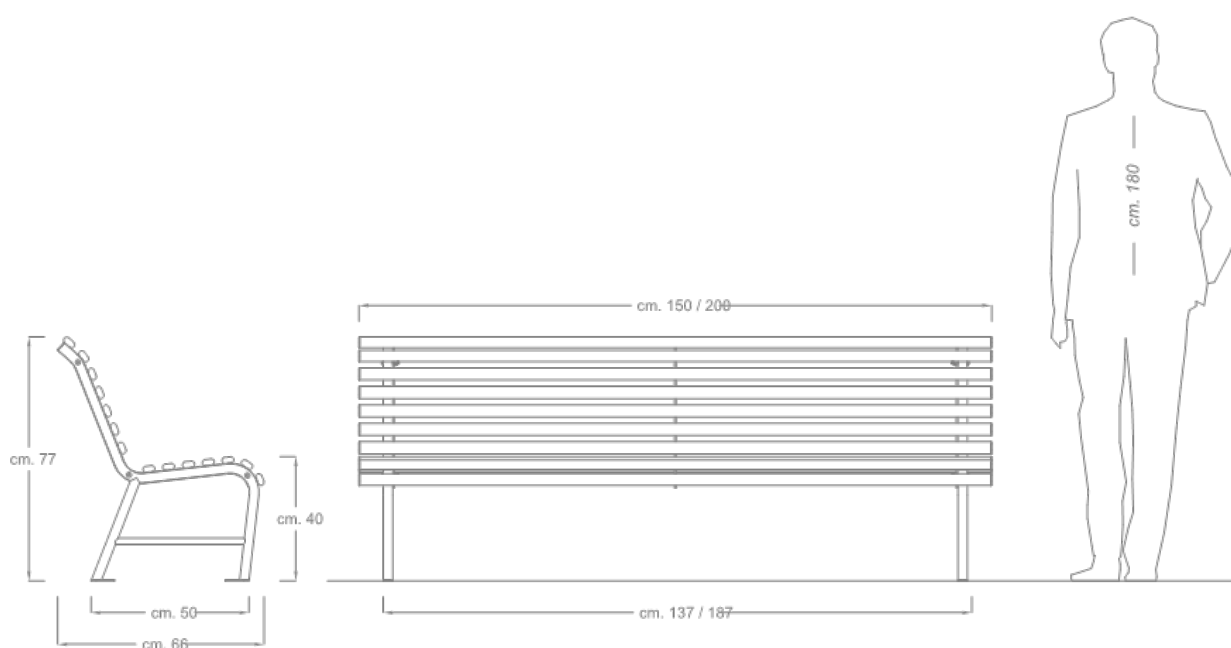
Panchina Madrid da cm. 200

Codice 1110-200

Rev. 1 del 10/09/2019



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

+39 0833 95 50 13

WWW.DIMCAR.IT

INFO@DIMCAR.IT

VIA TAURISANO 101, Z.A.  
73059 UGENTO (LE) ITALY

P.I. C.F. 031129830752

REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00



# Scheda tecnica

Panchina Madrid da cm. 200

Codice 1110-200

Rev. 1 del 10/09/2019



## DESCRIZIONE

### Struttura

Panchina Madrid composta da N. 2 supporti sagomati in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 30x30x1.5. Ogni singolo supporto è provvisto di piastre alla base in acciaio zincato.

- Scocca seduta-schienale realizzata con N. 14 profili in tubo di acciaio zincato a sezione ovale da mm. 40x20x1.5 completi di tappi terminali in PVC.
- I profili sono saldati su apposite sagome in acciaio zincato che ne conferiscono la forma anatomica.

**Peso complessivo:** 41Kg

# Scheda tecnica

Panchina Madrid da cm. 200

Codice 1110-200

Rev. 1 del 10/09/2019



## FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 2000  
( Parti in acciaio )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

## VARIANTI DI PRODOTTO



[Codice 1110-150 - Panchina Madrid da cm. 150](#)

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.



# Scheda tecnica

Panchina Madrid da cm. 200

Codice 1110-200

Rev. 1 del 10/09/2019



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Panchina Madrid da cm. 200

Codice 1110-200

Rev. 1 del 10/09/2019



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione