

MONTAFERETRI MODELLO STRINGO art. 1072TE-E-M



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

PRESENTAZIONE

Il Montaferetri modello "Stringo" versione T.E. costituisce la versione più avanzata della sua linea. Realizzato secondo la Direttiva Macchine 2006/42/CE consente il sollevamento di un feretro e relativo personale a bordo (per un totale di max. 300 kg) fino all'altezza massima di 5 metri, al fine di permettere il corretto e sicuro svolgimento delle operazioni di tumulazione.

Il principio di funzionamento è basato sulla movimentazione ed il sollevamento oleodinamico di tipo elettrico. La movimentazione avviene per mezzo di un motore elettrico con differenziale. Il sollevamento della piattaforma invece mediante sistema telescopico azionato da cilindro oleodinamico. Il controllo delle funzionalità è gestito da centralina elettronica alimentata a batterie ricaricabili.

La macchina è dotata di doppi comandi per la gestione del sollevamento, di cui uno fisso situato sul quadro comandi e l'altro amovibile ed impugnabile a mano con cavo libero. Un solo operatore sarà in grado di effettuare tutte le operazioni di tumulazione anche dal cestello. Una pompa oleodinamica manuale di emergenza può essere utilizzata per compiere le operazioni anche in caso di assenza di energia elettrica (es. batteria scarica);

La piattaforma può ospitare n.1 operatore con relativa attrezzatura per svolgere il lavoro in completa sicurezza. Le tumulazioni possono essere effettuate sia in punta che di lato per mezzo del piano bara con rulli orientabili. Il livellamento della macchina è garantito da bracci stabilizzatori di tipo a vite portanti e da sistema di livellamento a controllo elettronico.

Il ridotto ingombro della macchina e la speciale caratteristica di potersi chiudere agevola le movimenti e gli stazionamenti anche in condizioni di spazio ridotto.

L'autonomia della macchina prevede sino a 10 interventi senza la necessità di ricarica, tuttavia la ricarica avviene da un caricabatteria presente all'interno della macchina.

VERSIONI DISPONIBILI

Il montaferetri Stringo è disponibile in 3 versioni:

- **1072/TE "Auto-traslante oleodinamico elettrico"**

Movimentazione elettrica con ruote motrici, e sollevamento oleodinamico elettrico;

- **1072/E "Oleodinamico elettrico"**

Movimentazione manuale, e sollevamento oleodinamico elettrico;

- **1072/M "Oleodinamico manuale"**

Movimentazione manuale, e sollevamento oleodinamico manuale.

INDICE

1. CARATTERISTICHE TECNICHE E DI FUNZIONAMENTO

- 1.1 Base Carrello
- 1.2 Bracci stabilizzatori
- 1.3 Sistema di livellamento elettronico
- 1.4 Telaio UPN
- 1.5 Sistema di sollevamento
- 1.6 Piano bara
- 1.7 Piattaforma operatore
- 1.8 Pannello di controllo
- 1.9 Sistema di spostamento

2. DIMENSIONI E CAPACITÀ OPERATIVA

3. INGOMBRI MACCHINA

4. TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURA

5. CONFORMITÀ OMOLOGAZIONI E GARANZIE

6. CERTIFICAZIONI

7. OPTIONAL

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

1. CARATTERISTICHE TECNICHE E DI FUNZIONAMENTO

1.1 Base carrello:

- È la struttura portante della macchina ed è realizzata mediante travi scatolate costituite da: UPN 100, tubo a sezione rettangolare di acciaio zincato da mm. 100 x 50, 60 x 40, tubo a sezione quadra da mm. 60 x 60, 50 x 50 e 40 x 40, e da scatolati in lamiera zincata spessore 30 / 10;
- Dotata di n° 2 ruote girevoli da mm. Ø 260 con battistrada mm. 85 in gomma elastica imperforabile con cerchio in acciaio e cuscinetti a sfera; e n° 2 ruote motrici da mm. Ø 323 (versione 1072/TE) con battistrada mm. 118 in gomma elastica imperforabile. Le particolari caratteristiche delle ruote consentono lo spostamento del montafereetri sia su superfici dure che su ghiaia;



Particolare base carrello e ruote

- Nelle versioni 1072/E ed 1072/M con movimentazione manuale, il macchinario è dotato di n° 2 ruote girevoli (munite di freno) e n° 2 ruote fisse, da mm. Ø 260 con battistrada mm. 85 in gomma elastica imperforabile con cerchio in acciaio e cuscinetti a sfera.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

1.2 Bracci stabilizzatori:

- Realizzati in tubo quadro da mm. 45 x 45 (n° 2 stabilizzatori anteriori), e in tubo rettangolare da mm. 60 x 30 (n° 2 stabilizzatori laterali), completi di vite portante, maniglia di regolazione richiudibili e blocco laterale. Il sistema permette alla macchina di essere livellata rendendo le ruote inoperose.
- La base inoltre è dotata di perni di blocco che consentono l'arresto dei bracci stabilizzatori alla giusta distanza di utilizzo.



Particolare braccio stabilizzatore



Particolare maniglia richiusa

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

1.3 Sistema di livellamento elettronico (per versioni 1072/TE e 1072/E):

- Per garantire l'esatto livellamento nelle fasi di regolazione dei bracci stabilizzatori, la macchina è dotata di sistema elettronico di rilevamento dell'inclinazione, il quale inibisce le operazioni di sollevamento qualora la macchina non fosse correttamente a livello. Il sistema è dotato di avviso acustico a cicalino. Il dispositivo interverrà fino al raggiungimento della posizione ottimale.



Particolare sistema elettronico di livellamento

1.4 Telaio UPN:

- La parte verticale della macchina è realizzata con profilati del tipo **UPN 80x45**, progettata con sistema telescopico che grazie ad una serie di carrucole e catene permette di sollevare la piattaforma fino all'altezza desiderata;

1.5 Sistema di sollevamento (versione 1072/TE):

- Il sollevamento telescopico è azionato da una centralina con motore elettrico da **24 V.** che aziona un apposito cilindro oleodinamico, mediante cuscinetti ad alta resistenza ed un sistema a doppia catena (del tipo **FLEYER 4x4**).
- Il cilindro oleodinamico è dotato di valvola di blocco "paracadute";
- La centralina è alimentata da n° **02** batterie da **12 V.** in grado di fornire un'autonomia non inferiore a **4** ore di lavoro continuo a pieno carico;
- Sistema ausiliario di emergenza, composto da pompa oleodinamica manuale e rubinetto per la discesa, consente di compiere tutte le operazioni di tumulazione anche in caso di assenza di energia elettrica, oltre che portare nella posizione iniziale l'operatore in caso di arresto accidentale con piattaforma sollevata.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

1.5 Sistema di sollevamento (versione 1072/E):

- Il sollevamento telescopico è azionato da una centralina con motore elettrico da 12 V. che aziona un apposito cilindro oleodinamico, mediante cuscinetti ad alta resistenza ed un sistema a doppia catena (del tipo FLEYER 4x4).
- Il cilindro oleodinamico è dotato di valvola di blocco “paracadute”;
- La centralina è alimentata da n° 01 batteria da 12 V.;
- Sistema ausiliario di emergenza, composto da pompa oleodinamica manuale e rubinetto per la discesa, consente di compiere tutte le operazioni di tumulazione anche in caso di assenza di energia elettrica, oltre che portare nella posizione iniziale l'operatore in caso di arresto accidentale con piattaforma sollevata.

1.5 Sistema di sollevamento (versione 1072/M):

- Una pompa oleodinamica manuale aziona un cilindro oleodinamico che, mediante cuscinetti ad alta resistenza e doppia catena tipo FLEYER 4 x 4 avente 8 piastre di tenuta per maglia, permette il sollevamento della struttura telescopica. Un rubinetto, presente sulla pompa, consente al cilindro di svuotarsi e far abbassare l'intera struttura;
- Il cilindro oleodinamico è dotato di valvola di blocco “paracadute”.



Particolare pompa manuale

** Il posizionamento della pompa varia in base alla tipologia di sollevamento (elettrico o manuale)*

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

1.6 Piano bara:

- Realizzato in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 50 x 50 formando un piano da cm. 62 x 120; è munito di rulli di scorrimento da mm. \varnothing 40 x 500 con telai orientabili per consentire tumulazioni sia frontali che laterali. Il piano bara è dotato di supporto laterale sagomato che, sollevandolo, attraverso dei spuntoni evita spostamenti accidentali del feretro durante le fasi di sollevamento.



Particolare Piano bara con rulli orientabili



Particolare supporto laterale

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

- Il piano bara è progettato per essere richiudibile (con ribaltamento di **90°**) all'interno della struttura, in modo tale da conferire alla macchina un ingombro ridotto e facilitarne il passaggio tra i loculi durante gli spostamenti.



Particolare piano bara con chiusura a ribaltamento interno

1.7 Piattaforma operatore:

- Realizzata in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 100 x 30 e 40 x 20 con spazio utile di utilizzo da cm. 40x120 in grado di consentire l'accesso a n° 01 operatore più eventuale attrezzatura. L'accesso è agevolato da apposita pedana situata al lato della macchina;
- Piano di calpestio realizzato in lamiera di alluminio mandorlato antiscivolo 3 + 2;
- Barriera metallica di protezione per evitare qualsiasi contatto con gli elementi telescopici della macchina ed evitare che l'operatore sporgendosi possa cadere all'esterno della piattaforma;
- Piastra di ancoraggio per l'aggancio del cordino di sicurezza per le fasi di tumulazione;
- N° 02 cancelletti di sicurezza apribili verso l'interno ed auto-chiudenti con ritorno permettono di operare nelle condizioni di massima sicurezza.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.



1.8 Pannello di controllo (per versioni 1072/TE e 1072/E):

- I sistemi di comando sono costruiti in modo da essere sicuri ed affidabili per evitare qualsiasi situazione pericolosa. Il montafaretri è dotato di doppi comandi, da terra attraverso il pannello di comando, e da pulsantiera a distanza azionabile dalla piattaforma che permette ad un solo operatore di effettuare tutte le operazioni di tumulazione;
- Un selettore con chiave disposto sul pannello a terra, consente il funzionamento di un solo dispositivo di comandi per volta (da terra o da pulsantiera) per garantire una manovra univoca e sicura ed impedire che gli operatori possano mettersi reciprocamente in pericolo;

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

- Pulsantiera di comando (salita e discesa) che permette di controllare tutti i movimenti della macchina in maniera intuitiva ed univoca (tutti i comandi sono a ritorno controllato quindi nel caso di rilascio della pressione sul comando, il comando stesso si interrompe);
- Fine corsa automatico elettrico permette l'arresto della macchina nell'altezza max. di sollevamento;
- Fungo di arresto di emergenza chiaramente individuabile e facilmente accessibile che, con semplice pressione verso il basso, blocca il funzionamento in caso di pericolo; tale dispositivo, interrompendo l'alimentazione elettrica, ha priorità su tutti gli altri comandi;
- Un secondo fungo di emergenza è posizionato sulla pulsantiera a distanza;
- Carica batteria automatico (sgancio a carica avvenuta) con opzioni ricarica lenta o veloce;
- Rilevatore di carica a quadrante e led luminosi per verificare tempestivamente lo stato della batteria;
- Indicazioni chiare e facilmente comprensibili accanto ad ogni comando;



Particolare pannello di comando



Particolare pulsantiera

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

1.9 Sistema di spostamento elettrico (versione 1072/TE):

- La movimentazione avviene per mezzo di un potente motore da 700 W. alimentato a 24 V. che comanda n° 02 ruote motrici dotate di riduttore differenziale tipo TX1 a controllo elettronico bidirezionale, gestito da microprocessore, che consente il raggiungimento della velocità massima in maniera graduale ed omogenea. Il tutto viene comandato da un timone con comandi annessi, il timone ruotando su di un asse fisso alla macchina permette la rotazione della stessa. il sistema così ottenuto fornisce alla macchina la capacità di potersi muovere facilmente in ambienti stretti e con piccoli spazi di manovra.
- La macchina è dotata di freno elettromagnetico, dispositivo di sbocco ed acceleratore cablato. Grazie a questo sistema di traslazione l'elevatore può essere spostato senza fatica anche su terreni sconnessi e percorsi in pendenza (max. 5%);



Particolare differenziale

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

1.9 Sistema di spostamento manuale (per versioni 1072/E e 1072/M):

- La movimentazione avviene manualmente ed è facilitata da un timone di guida, realizzato in profilati di acciaio zincato e dotato di impugnatura ergonomica.

2. DIMENSIONI E CAPACITA' OPERATIVA

- Il montafereetri è fornito in diverse versioni. In tutte le varianti la macchina conserva una larghezza di cm. 86 e lunghezza cm. 160. L'altezza di ingombro a macchina chiusa (stato di quiete) varia a seconda dell'altezza massima di tumulazione richiesta, così come dal seguente schema:

Altezza di ingombro (Macchina chiusa)	ALTEZZA MASSIMA DI TUMULAZIONE	
	piano bara fisso (versione base)	piano bara a sviluppo supplementare (optional)
cm. 185	cm. 370	cm. 430
cm. 190	cm. 380	cm. 440
cm. 195	cm. 400	cm. 460
cm. 200	cm. 410	cm. 470
cm. 205	cm. 430	cm. 490
cm. 210	cm. 440	cm. 500

- Portata Massima CERTIFICATA kg. 300 (compreso n° 01 operatore);**
- Peso massimo della Macchina kg. 660* circa**

* (vesione 1072/TE altezza max. cm. 500 con piano a sviluppo supplementare).

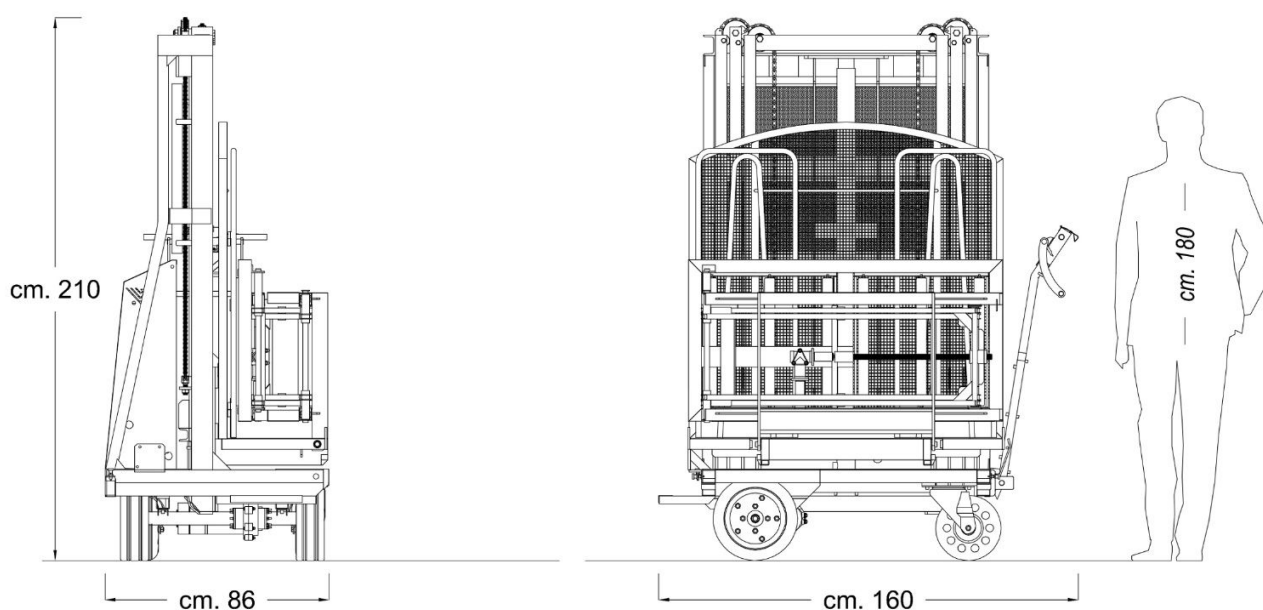
Ciascuna macchina realizzata viene collaudata con dei carichi massimi di esercizio per garantirne le prestazioni secondo quanto previsto dalla normativa di riferimento UNI EN 280:2015.

La struttura è progettata e collaudata per essere utilizzata da un solo operatore nella pedana; è prevista la presenza di un feretro e che l'operatore utilizzi delle attrezzature quando si trova sulla piattaforma, pertanto è stato previsto e verificato un carico massimo di 300 kg di sollevamento.

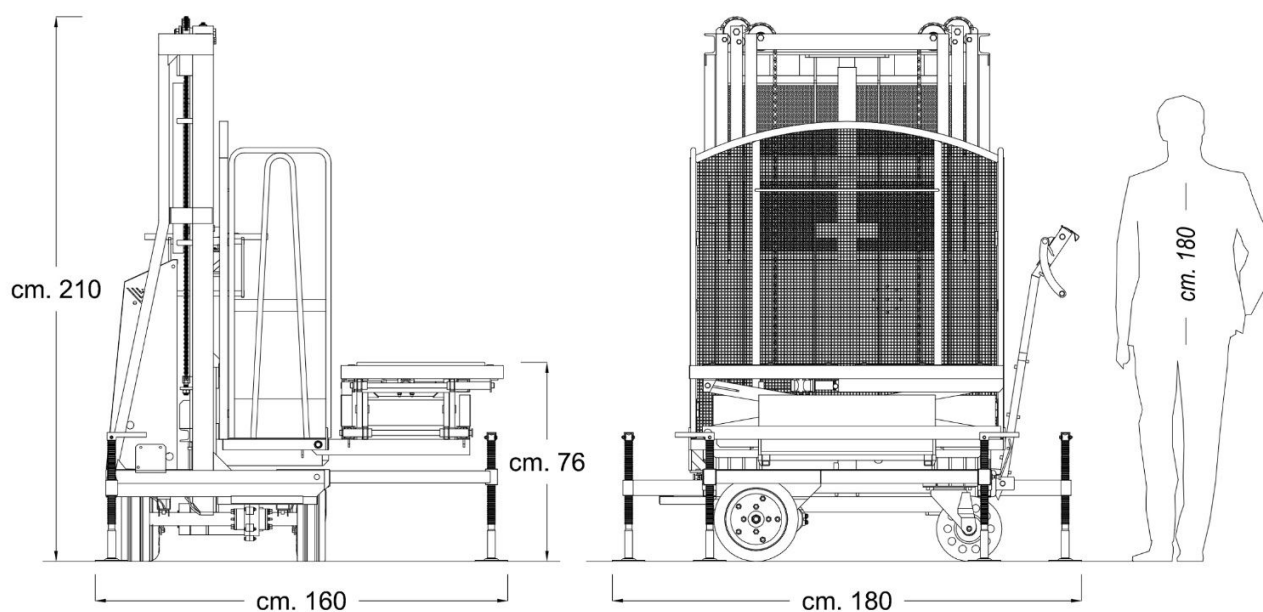
Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

3. INGOMBRI MACCHINA

- Le dimensioni riportate sono relative alla macchina versione altezza massima di tumulazione cm. 500 (con piano bara a sviluppo supplementare).



Macchina chiusa



Macchina aperta con vitoni inseriti

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

4. TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURA

Sabbiatura:

- Al fine di garantire un'ideale base di ancoraggio, per i successivi rivestimenti protettivi, il manufatto, subisce un leggero processo di sabbiatura.

Pre-trattamento:

- Prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.

Trattamento anticorrosivo:

- Al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.

Prima cottura (anticorrosivo):

- Il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza.

Verniciatura:

- Il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliestere colore "grigio agata" RAL 7038. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi.

Cottura finale:

- Il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Polvere epossidica:

- L'anticorrosivo utilizzato è una polvere termoindurente a base di resine epossidiche e poliestere, formulata con speciali pigmenti anticorrosivi. La pellicola che si ottiene dall'applicazione di tale prodotto conferisce, alla struttura metallica, un'adeguata protezione anticorrosiva;
La finitura, a base di polvere termoindurente, conferisce al manufatto un ottimo effetto decorativo e protettivo.

5. CONFORMITA' OMOLOGAZIONI E GARANZIE

Il Montaferetri "Stringo" versione T.E. è progettato e realizzato in conformità ai requisiti essenziali di sicurezza e tutela della salute della Direttiva Macchine 2006/42/CE, seguito da marcatura CE (presente su apposita targhetta disposta sulla macchina), Dichiarazione di Conformità e relativo Manuale d'uso e manutenzione. Le seguenti norme armonizzate sono state utilizzate per la corretta realizzazione:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva 2006/95/CE - Direttiva "Bassa Tensione"
- Direttiva 2004/108/CE - Direttiva "Compatibilità Elettromagnetica"
- UNI EN 12100:2010 - Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio.
- UNI EN ISO 4254-1:2013 - Macchine agricole - Sicurezza - Parte 1: Requisiti generali.
- UNI EN 14502-1:2010 - Apparecchi di sollevamento - Attrezzature di sollevamento persone - parte 1: cestelli sospesi.
- UNI EN 4413:2010 - Oleoidraulica - Regole generali e requisiti di sicurezza per i sistemi e i loro componenti.
- UNI EN 4414:2010 - Pneumatica - Regole generali e requisiti di sicurezza per i sistemi e i loro componenti.
- UNI EN 280:2015 - Piattaforme di lavoro mobili elevabili - Calcoli per la progettazione - Criteri di stabilità - Costruzione - Sicurezza - Esami e prove.
- EN 60204-1:2006 - Sicurezza del Macchinario - Equipaggiamento Elettrico delle Macchine.
- Marcatura CE sul prodotto.
- Corredato da Manuale di Installazione, uso e manutenzione - Certificato di conformità.
- Prodotto assicurato con Polizza r.c. prodotti contro difetti di fabbricazione.
- Garanzia sulla macchina per 12 mesi dalla consegna.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

6. CERTIFICAZIONI

La Dimcar s.r.l. attua un sistema di gestione della qualità e delle saldature conforme alle norme:

- **UNI EN ISO 9001:2008** - Gestione Qualità
- **UNI EN ISO 3834-4:2006** - Gestione saldature

7. OPTIONAL

Art. 1072/PAN "PIANO BARA A SVILUPPO SUPPLEMENTARE"

Piano bara con sistema di sollevamento autonomo supplementare, indipendente dai comandi principali della macchina. Tale dispositivo permette di sollevare ulteriormente il piano bara di circa **60 cm** mantenendo invariata l'altezza dell'operatore, consentendo di effettuare tumulazioni in ambienti dove l'ultimo loculo risulti in prossimità del soffitto.



Immagine in sequenza del sollevamento Piano bara a sviluppo supplementare.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Art. 1072/PB “PIANO BARA SCORREVOLE”

Molto utile nei casi in cui la presenza, a ridosso dei loculi di vasi, portafiori o altre suppellettili, rendano impossibile l'affiancamento della macchina. Il piano bara scorrevole, attraverso binari a cuscinetti e sfera, permette lo scorrimento del feretro di **40 cm** a DX e/o SX, consentendo di gestire la tumulazione anche a distanza.

**Art. 1072/TEL “TELO DI COPERTURA”**

Telo di copertura in PVC per la custodia e la protezione della macchina contro gli agenti atmosferici.



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Art. 1083 "PIANO SCORRIMENTO BARA"

Il piano di scorrimento bara è uno strumento indispensabile per la tumulazione; appoggiato all'interno del loculo consente, grazie ad appositi rulli, uno scorrimento facile e rapido della bara, evitando il rischio di impuntamenti.



Struttura zincata, lunghezza cm 110 – larghezza cm 30 – peso kg 6

Art. 1072/IMB "IMBRACATURA ANTI CADUTA"

Imbracatura per il corpo anti caduta conforme alla norma EN 361, costituita da cinghie ad alta resistenza che garantiscono comfort e sicurezza di lavoro. Dotata di anelli di aggancio nella parte dorsale e sternale, fibbie di collegamento e regolazione della cinghia pettorale e dei cosciali.

L'imbracatura è dotata di etichetta con marcatura CE, e relativi manuali d'uso e manutenzione.



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

TABELLA RIASSUNTIVA				
VERSIONI		1072/TE	1072/E	1072/M
1.	CARATTERISTICHE TECNICHE E DI FUNZIONAMENTO			
1.1	Base carrello	Struttura portante in profilati UNP100 – tubolari 100x50, 60x40, 60x60, 50x50, 40x40, scatolati spessore mm.3		
1.1	Ruote	(2) girevoli Ø260 (2) motrici Ø320	(2) girevoli Ø260 (con freno) (2) fisse Ø260	(2) girevoli Ø260 (con freno) (2) fisse Ø260
1.2	Bracci stabilizzatori	V	V	V
1.3	Sistema livellamento elettronico	V	V	X
1.4	Telaio UPN	V	V	V
1.5	Sistema di sollevamento	elettrico	elettrico	manuale
1.5		Cilindro oleodinamico con valvola "paracadute"	Cilindro oleodinamico con valvola "paracadute"	Cilindro oleodinamico con valvola "paracadute"
1.5	Alimentazione	Centralina 24 V.	Centralina 12 V.	X
1.5	Alimentazione centralina	(2) Batterie 12 V.	(1) Batteria 12 V.	X
1.5	Pompa manuale	V (di emergenza)	V (di emergenza)	V
1.6	Piano bara	V	V	V
1.6	Rulli scorrimento orientabili	V	V	V
1.7	Piattaforma operatore	V	V	V
1.8	Pannello di controllo con pulsantiera	V	V	X
1.9	Sistema di spostamento	elettrico motore 700 W. con differenziale	manuale	manuale

Legenda: V (di serie); X (non disponibile); O (optional)

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

VERSIONI	1072/TE	1072/E	1072/M
2.	DIMENSIONI E CAPACITÀ OPERATIVA		
Dimensioni (macchina chiusa)	cm. 86 x 160	cm. 86 x 160	cm. 86 x 160
Peso max. macchina (completo di 1072/PAN)	Kg. 660	Kg. 600	Kg. 510
Portata max. certificata	300 kg. compreso operatore	300 kg. compreso operatore	300 kg. compreso operatore
3.	INGOMBRI MACCHINA		
(macchina chiusa)	base cm. 86 x 160 altezza da cm. 185 a 210	base cm. 86 x 160 altezza da cm. 185 a 210	base cm. 86 x 160 altezza da cm. 185 a 210
(macchina aperta)	base cm. 160 x 180 altezza max. 500	base cm. 160 x 180 altezza max. 500	base cm. 160 x 180 altezza max. 500
4.	TRATTAMENTI ANTICORROSIVI		
Sabbatura e anticorrosivo	V	V	V
Verniciatura a colore	RAL 7038 grigio agata	RAL 7038 grigio agata	RAL 7038 grigio agata
5.	CONFORMITÀ OMOLOGAZIONI E GARANZIE		
	Direttiva macchine 2006/42/CE	Direttiva macchine 2006/42/CE	Direttiva macchine 2006/42/CE
Marcatura CE	V	V	V
Dichiarazione di Conformità	V	V	V
Manuale d'uso e manutenzione	V	V	V
Garanzia	12 mesi	12 mesi	12 mesi

Legenda: V (di serie); X (non disponibile); O (optional)

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

VERSIONI		1072/TE	1072/E	1072/M
6.	CERTIFICAZIONI			
	UNI EN ISO 9001:2008 Gestione Qualità	V	V	V
	UNI EN ISO 3834-4:2006 Gestione saldature	V	V	V
7.	OPTIONAL			
	cod. 1072/PAN Piano bara a sviluppo supplementare	O	O	O
	cod. 1072/PB Piano bara scorrevole	O	O	O
	cod. 1072/TEL Telo di copertura	O	O	O
	cod. 1083 Piano scorrimento bara	O	O	O
	cod. 1072/IMB Imbracatura anti caduta	O	O	O

Legenda: **V** (di serie); **X** (non disponibile); **O** (optional)

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.